

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT FHB 223**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT FHB 223**

(CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT biên soạn dựa theo tài liệu hãng).

- Cân kỹ thuật FHB223 do TPS OEM Original Equipment Manufacturer được Công ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát có trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh nhập khẩu và phân phối

Các bước chuẩn bị thiết bị.

- Đặt cân ở vị trí tránh gió, tránh luồng máy lạnh, tránh cửa ra vào.
- Sử dụng cân đúng nguồn điện và nguồn phải ổn định.
- Quả cân chuẩn yêu cầu quả F1 thì tốt nhất.

Hướng dẫn cách cân.

- Mở cân bằng cách nhấn phím **ON/OFF** (phím cơ bên hông phía dưới cân), chờ khi cân hiển thị 0.000 g.
- Đặt vật cân lên chính giữa đĩa cân và đọc kết quả.

Trừ bì.

- Khi cân ở trạng thái 0.000 g, đặt bì lên bàn cân rồi nhấn phím **TARE** cân tự động trừ bì và hiển thị 0.000 g. Đặt mẫu vào bì và cân bình thường.
- Lưu ý: Khi lấy bì ra khỏi cân, nhớ nhấn phím **TARE** để cân về trạng thái ban đầu trước khi tắc cân.

Ý nghĩa các phím.

Phím cân	Ý nghĩa
	Phím chọn đơn vị cân, nhấn phím này cân sẽ chuyển sang các đơn vị như g, ct, tlt, g/m ² (tlt.T là đơn vị ngành vàng gồm 0.00000 tlt, lượng. chỉ phân ly zem lai). (g.m ² dùng cho ngành giấy và vải)
	Phím đếm mẫu. khi cần sử dụng chức năng đếm mẫu các sản phẩm thì sử dụng
	Phím lệnh in (khi cân kết nối với thiết bị ngoại vi như máy vi tính, máy in) phím này thao tác lệnh in
	Phím tắt, mở cân
	Phím trừ bì
	Phím trả cân về 0

Đèn báo.

- Khi đèn báo sáng ở đâu thì cân hiển thị ở đó.
- Đèn báo sáng ở “g” cân đang hiển thị đơn vị g.
- Đèn báo sáng ở “ct” cân đang hiển thị đơn vị ct.
- Đèn báo sáng ở “tlt.T” cân đang hiển thị đơn vị tlt.T.
- Đèn báo sáng ở “g/m²” cân đang hiển thị đơn vị g/m².
- Đèn báo ổn định "STABLE".
- Đèn báo có mức cân trừ bì "Tare".
- Đèn báo có mức cân trừ bì "ZERO".
- Đèn báo Low battery (pin yếu).

Hướng dẫn hiệu chuẩn.

- Mở cân bằng phím **ON/OFF** đợi cân test từ FFFFF, EEEE, dddd, ccccc, bbbbb, AAAAA sau đó test từ 9999999 về 0000000 khi nào màn hình hiển thị ----- ta nhấn phím **ZERO** cân hiện hiển thị **CAL** ta nhấn phím **ZERO** cân hiện thị 00200 chớp chớp (bộ nhớ AD sẽ vào chương trình hiệu chuẩn cân, muốn tăng hoặc giảm mức hiệu chuẩn ta nhấn phím **TARE**). Ta bỏ quả cân 200 g lên cân đợi khi nào đèn báo ổn định sau đó nhấn phím **ZERO** cân hiệu chuẩn xong.

Cách đếm mẫu:

- Mở cân về chế độ cân bình thường. sau đó nhấn phím ‘PCS’ Cân hiện thị P=10 ta bỏ 10 mẫu cần đếm lên đĩa cân sau đó nhấn phím ‘PCS’ cân sẽ lưu 10 mẫu đó, hiện thị 10, tiếp bỏ vật mẫu cân sẽ tự động đếm (trong chức năng đếm phím ‘UNIT’ dùng tăng giảm vật mẫu có P = 10, 20, 50 và 100) .

Pin sạc.

- Cân kỹ thuật FHB sử dụng pin sạc 6V/1,3Ah kích thước pin (97 x 24 x 52) mm, sử dụng trong 80 giờ cho 1 lần sạc đầy.
- Khi cân ở vị trí có biểu tượng pin xuống nấc cuối cùng thì nên sạc nguồn cho cân, thời gian sạc lần đầu là 8 giờ liên tục, các lần sạc sau là 1 giờ, khi đang sạc, biểu tượng của pin hiển thị sẽ báo trạng thái nạp bình, khi nạp đầy thì biểu tượng sẽ ngừng lại.
- Lưu ý: Tránh bị chai bình và làm hỏng mạch sạc, tuyệt đối không được dùng hết sạch pin rồi mới cắm sạc, khi sạc đầy thì phải rút nguồn sạc. Sử dụng đúng sạc theo cân, không cắm sạc liên tục khi bình đã đầy, khi không sử dụng cân trong thời gian dài thì nên sạc định kỳ mỗi tháng ít nhất một lần.

Vệ sinh bảo trì định kỳ cân.

- Ngắt nguồn điện trước khi vệ sinh cân, chắc chắn không có chất lỏng bên trong, vệ sinh cân bằng khăn ẩm hoặc sử dụng các chất tẩy rửa nhẹ. Không sử dụng cân trong môi trường dung môi, hóa chất khắc nghiệt.
- Khi có sự cố vui lòng liên hệ ngay điện thoại: (028) 62.888.666 di động 0915.999.111 hoặc mang cân tới địa chỉ trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh.

Lý tưởng cho nhiều ngành công nghiệp khác nhau.**Ngành điện tử.**

- Các linh kiện trong ngành điện tử thường nhỏ, nhẹ và khó đếm bằng tay. Với cân đếm SCT công việc trở nên đơn giản và chính xác.

Công nghiệp phân cụng.

- Các linh kiện như: ốc, vít, đầu nối, được bán với số lượng lớn. cần đếm chúng dễ dàng hơn với cân đếm SCT.

Ngành nhựa/cao su.

- Các bộ phận thường nhỏ và đồng nhất cân đếm SCT dễ dàng đếm những bộ phận này, dễ dàng hơn đếm thủ công.

Ngành dệt.

- Các phụ kiện thường nhỏ, và nó sẽ gây ra sai sót khi đếm thủ công. Cân đếm SCT sẽ giúp loại bỏ sai sót trong nhà máy và thị trường buôn bán.